
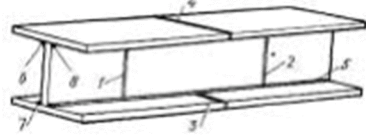

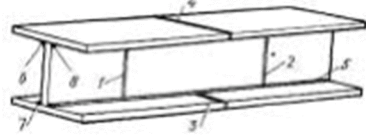

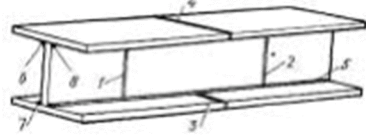
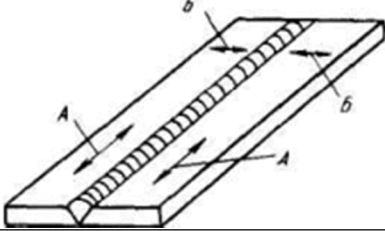


**Задание для дифференцированного зачёта 9 группа
МДК.01.04. «Контроль качества сварных соединений»**

№ п/п	Вопрос	Варианты ответа	Правильный
1.	Выбрать правильный ответ: Продолговатое углубление, образовавшееся в основном металле вдоль края шва это-	1. прожог 2. подрез 3. непровар 4. наплыв	
2.	Выбрать правильный ответ: Сквозное отверстие, образованное в результате вытекания части металла ванны, это –	1. прожог 2. подрез 3. непровар 4. наплыв.	
3.	Выбрать правильный ответ: Несплавление кромок основного металла или несплавление между собой отдельных валиков при многослойной сварке, это –	1. прожог 2. подрез 3. непровар 4. наплыв	
4.	Выбрать правильный ответ: Дефект сварного шва, который представляет собой вкрапления шлака, это –	1. прожог 2. подрез 3. непровар 4. шлаковые включения 5. наплыв	
5.	Выбрать правильный ответ: Натекание жидкого металла на поверхность холодного основного металла без сплавления с ним, это –	1. прожог 2. подрез 3. непровар 4. наплыв	
6.	Выбрать правильный ответ: Недостаточное удаления газов при кристаллизации металла шва, это –	1. прожог 2. подрез 3. газовые поры 4. шлаковые включения 5. наплыв	
7.	Вставьте пропущенное слово: Отклонения от установленных норм и технических требований, приводящих к ухудшению работоспособности сварных конструкций, в процессе образования сварных соединений в металле шва и зоне термического влияния называют _____.	_____	
8.	Выбрать правильные ответы: К неразрушающим методам контроля сварных соединений относятся:	1. внешний осмотр и измерение сварных швов 2. металлографические исследования 3. механические испытания 4. УЗК 5. радиационные методы	

			контроля																						
9.	Вставьте пропущенное слово: Контроль качества продукции – это проверка соответствия показателей... установленным требованиям.		_____																						
10.	Установить соответствие между этапами контроля и их содержанием:	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Этапы контроля</th> <th colspan="2">Содержание этапа контроля</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.</td> <td>Первый этап</td> <td>а.</td> <td>осуществляется на стадии проекта</td> </tr> <tr> <td>2.</td> <td>Второй этап</td> <td>б.</td> <td>включает в себя контроль готовых изделий и полуфабрикатов</td> </tr> <tr> <td>3.</td> <td>Третий этап</td> <td>в.</td> <td>производится при подготовке и осуществлении технологического процесса</td> </tr> <tr> <td>4.</td> <td>Четвертый этап</td> <td>г.</td> <td>дефектовка</td> </tr> </tbody> </table>			Этапы контроля		Содержание этапа контроля		1.	Первый этап	а.	осуществляется на стадии проекта	2.	Второй этап	б.	включает в себя контроль готовых изделий и полуфабрикатов	3.	Третий этап	в.	производится при подготовке и осуществлении технологического процесса	4.	Четвертый этап	г.	дефектовка	
Этапы контроля		Содержание этапа контроля																							
1.	Первый этап	а.	осуществляется на стадии проекта																						
2.	Второй этап	б.	включает в себя контроль готовых изделий и полуфабрикатов																						
3.	Третий этап	в.	производится при подготовке и осуществлении технологического процесса																						
4.	Четвертый этап	г.	дефектовка																						
11.	Установить соответствие между методами и видами контроля: 1. Разрушающий контроль 2. Неразрушающий контроль	<ul style="list-style-type: none"> а. акустические б. магнитные в. механические испытания г. металлография д. коррозионные испытания е. радиационные 																							
12.	Выбрать правильный ответ: Участок с наибольшей вероятностью появления трещин:	<ul style="list-style-type: none"> 1. участок нормализации, 2. участок синеломкости, 3. участок перегрева. 																							
13.	Установить соответствие между методом снижения деформации и видом деформации:	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Метод снижения деформации</th> <th colspan="2">Вид деформации</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>предварительный обратный выгиб</td> <td>а</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>уравнивание деформаций</td> <td>б</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			Метод снижения деформации		Вид деформации		1	предварительный обратный выгиб	а		2	уравнивание деформаций	б										
Метод снижения деформации		Вид деформации																							
1	предварительный обратный выгиб	а																							
2	уравнивание деформаций	б																							
14.	Выбрать правильный ответ: Сварочные деформации при сварке плавлением возникают:	<ul style="list-style-type: none"> 1. всегда 2. очень редко 3. никогда 																							
15.	Выбрать правильный ответ: Сварочные деформации при сварке пластин встык уменьшают:	<ul style="list-style-type: none"> 1. путем правильного выбора взаимного расположения свариваемых деталей с учетом последующей деформации от сварки 																							

		<ol style="list-style-type: none"> нельзя уменьшить путем нагрева определенных зон металла 	
16.	<p>Выбрать правильные ответы: Неизбежные причины сварочных напряжений и деформаций:</p>	<ol style="list-style-type: none"> неправильная разделка кромок тепловая усадка металла неправильно выбранный диаметр электрода нарушение геометрических размеров сварных швов неравномерный нагрев структурные изменения металла шва и околошовной зоны неверно выбран порядок наложения швов низкая квалификация сварщика 	
17.	<p>Установить соответствие между видом напряжений в стыковом соединении и буквой на рисунке</p>	<ol style="list-style-type: none"> продольные поперечные  <p>The diagram shows a 3D perspective of a butt joint between two metal plates. Two arrows labeled 'A' point along the length of the joint, representing longitudinal stresses. Two arrows labeled 'B' point across the width of the joint, representing transverse stresses.</p>	
18.	<p>Выбрать правильный ответ: К первоначальному контролю дефектов относится:</p>	<ol style="list-style-type: none"> внешний осмотр и обмер механические испытания УЗК гидравлические испытания 	
19.	<p>Вставьте пропущенное слово: Внешний осмотр и измерение сварных швов относятся к _____ методам контроля.</p>	_____	
20.	<p>Вставьте пропущенное слово: Сварные соединения, которые должны отвечать требованиям _____ подвергаются контролю на герметичность.</p>	_____	

Ответы на тестовое задание присылать 07.05.2020 г на эл.почту: laf56890@mail.ru