

**Задание для дифференцированного зачёта группа 9
по МДК.01.03.
«Подготовительные и сборочные операции перед сваркой»**

Вопрос 1. Что называется валиком?

1. металл сварного шва, наплавленный или переплавленный за один проход.
2. металл сварного шва, наплавленный за один проход.
3. металл сварного шва, переплавленный за два прохода.

Вопрос 2. Укажите условные обозначения швов для ручной дуговой сварки?

1. С-стыковое, У-угловое, Т-тавровое, Н-нахлесточное, цифры после букв указывают условные обозначения шва сварных соединений по ГОСТ, ОСТ.
2. С-стыковое, У-угловое, Т-тавровое, Н-нахлесточное, цифры после букв указывают метод и способ сварки.
3. С-стыковое, У-угловое, Т-тавровое, Н-нахлесточное, цифры после букв указывают методы и объем контроля.

Вопрос 3. В каком виде содержится углекислый газ в баллоне?

1. жидком.
2. газообразном.
3. зависит от типа применяемого растворителя.

Вопрос 4. В какой цвет окрашивают баллон для хранения аргона?

1. серый.
2. голубой.
3. белый.

Вопрос 5. Какое примерно давление в баллоне с углекислотой при температуре 0 градусов Цельсия?

1. 3,6 МПа.
2. 10 МПа.
3. 15 МПа.

Вопрос 6. Сколько ацетилена содержится в полном 40 литровом стальном баллоне при 20 градусах Цельсия при нормальном атмосферном давлении?

1. 3000 литров.
2. 4000 литров.
3. (4600-5300) литров.

Вопрос 7. Если по требованиям нормативно-технической документации необходимы и просушка и подогрев стыкуемых кромок, то какая из этих операций является обязательной?

1. просушка.
2. предварительный подогрев.
3. обе операции являются обязательными.

Вопрос 8. Укажите, каких приспособлений по степени специализации не существует?

1. специальные.
2. ручные.
3. переналаживаемые.

Вопрос 9. Как определяют усилия прижатия (зажатия) деталей и узлов в приспособлении?

1. по необходимой силе трения между деталью и опорной поверхностью приспособления.
2. по весу детали или узла.
3. по количеству и расположению опорных точек.

Вопрос 10. Укажите основные преимущества пневмопривода.

1. высокое быстродействие.
2. небольшие габариты.
3. плавность хода поршня.

Вопрос 11. Назовите основное преимущество гидропривода.

1. необходимость высокой точности обработки его деталей гидропривода.
2. компактность гидропривода.
3. наличие специальной аппаратуры и трубопроводов высокого давления.

Вопрос 12. Прихватка – это короткий сварной шов длиной:

1. от 10 до 30 мм.
2. от 10 до 60 мм.
3. от 60 до 90 мм.

Вопрос 13. Шлаковую корку со сварного шва можно удалить:

1. молотком и зубилом.
2. молотком-шлакоотделителем.
3. шлифовальным кругом, закрепленным на пневмомашине.

Вопрос 14. Перед контролем, прихватки и околошовная зона:

1. зачищаются до металлического блеска.
2. протираются ветошью.
3. очищаются только от окалины.

**Ответы на тестовое задание присылать 06.05.2020 г на эл.почту:
laf56890@mail.ru**